



Hangcha Europe GmbH

Mariechen-Graulich-Straße 12a
65439 Flörsheim am Main
Deutschland

Tel.: +49 6145 3769166

E-Mail: admin@hangchaeurope.com

www.hangchaeurope.com



Folgen Sie uns auf
Instagram



Folgen Sie uns auf
Facebook



Folgen Sie uns auf
YouTube



ISO45001:2018



ISO14001:2015



ISO9001:2015



HANGCHA trucks conform
to the European Safety
Requirements.

HANGCHA Group Co., LTD behält sich das Recht vor, Änderungen bezgl. Farbe, Spezifikationen, Ausstattung und sonstige Details, dierer Broschüre ohne Vorankündigung vorzunehmen. Fahrzeugfarben können von den Farben in dieser Brochure abweichen.



SERIE X

ELEKTROSTAPLER MIT
NIEDERHUBWAGEN LITHIUM POWER

Traglast 2.000 kg - 3.000 kg

ROBUST IM AUSSENEINSATZ

Stabile gestanzte Platten bilden eine robuste Karosserie, die unempfindlich auch bei Arbeit im Freien ist. Ein widerstandsfähiges Fahrzeug für den tägliche Logistikbetrieb.



ELEGANTES ERSCHEINUNGSBILD

Das professionelle industrielle Design kann sich überall sehen lassen. Bei allen praktischen Erfordernissen wurde auch der ästhetische Blickpunkt nicht außer Acht gelassen.



ERSTKLASSIGES ANTRIEBSSYSTEM

- Der starke Motor bietet hohe Fahrgeschwindigkeit und gute Steigfähigkeit.
- Das synchrone Antriebssystem mit Permanentmagnet steigert die Effizienz und senkt den Energieverbrauch. Niedrige Wärmeentwicklung dank 48 V - System.
- Präzise und stabile VCU - Steuerung.



Ladeanschluss



[Option] Lithium-Batterie mit integriertem On-Board-Ladegerät (48 V, 20 A) [nicht verfügbar für F2-Modell]

Deichselstapler

 **6.0** Km/h
Fahrgeschwindigkeit (beladen)

 **10** %
Steigfähigkeit (beladen)[2t]

Fahrerstandstapler

 **9.5** Km/h
Fahrgeschwindigkeit (beladen)[2t]

 **10** %
Steigfähigkeit (beladen)[2t]

Die elektronische Steuerung sichert den bequemen und flexiblen Einsatz.



AUF DIE ARBEIT KONZENTRIERT

Verschiedene Gabeltypen für wechselnde Palettentypen zur Auswahl.



Stützräder mit neuem Drehstab bieten hochstabilen Transport.



Das Pedal wurde an stehenden Fahrbetrieb angepasst und beugt Ermüdung vor.

ZUVERLÄSSIG UND SICHER

- Stabiler Rahmen mit abgesenktem Schwerpunkt und hoher Tragfähigkeit.
- Stabile und zuverlässige Vertikalverstellung mit leisem Hydraulikaggregat.



SCHUTZKONZEPT



Wasserdichtes Gesamtkonzept zum Schutz der Elektrik.



Selbst herabfallende Gegenstände können der Metallhaube nichts anhaben.



Stabile abgestützte Gabelzinken sichern den Transport.

FAHRKONSOLE

- Die neue kompakte Fahrkonsole gestattet Einhandbedienung.
- Kriechgang zum sicheren Manövrieren auf engem Raum.



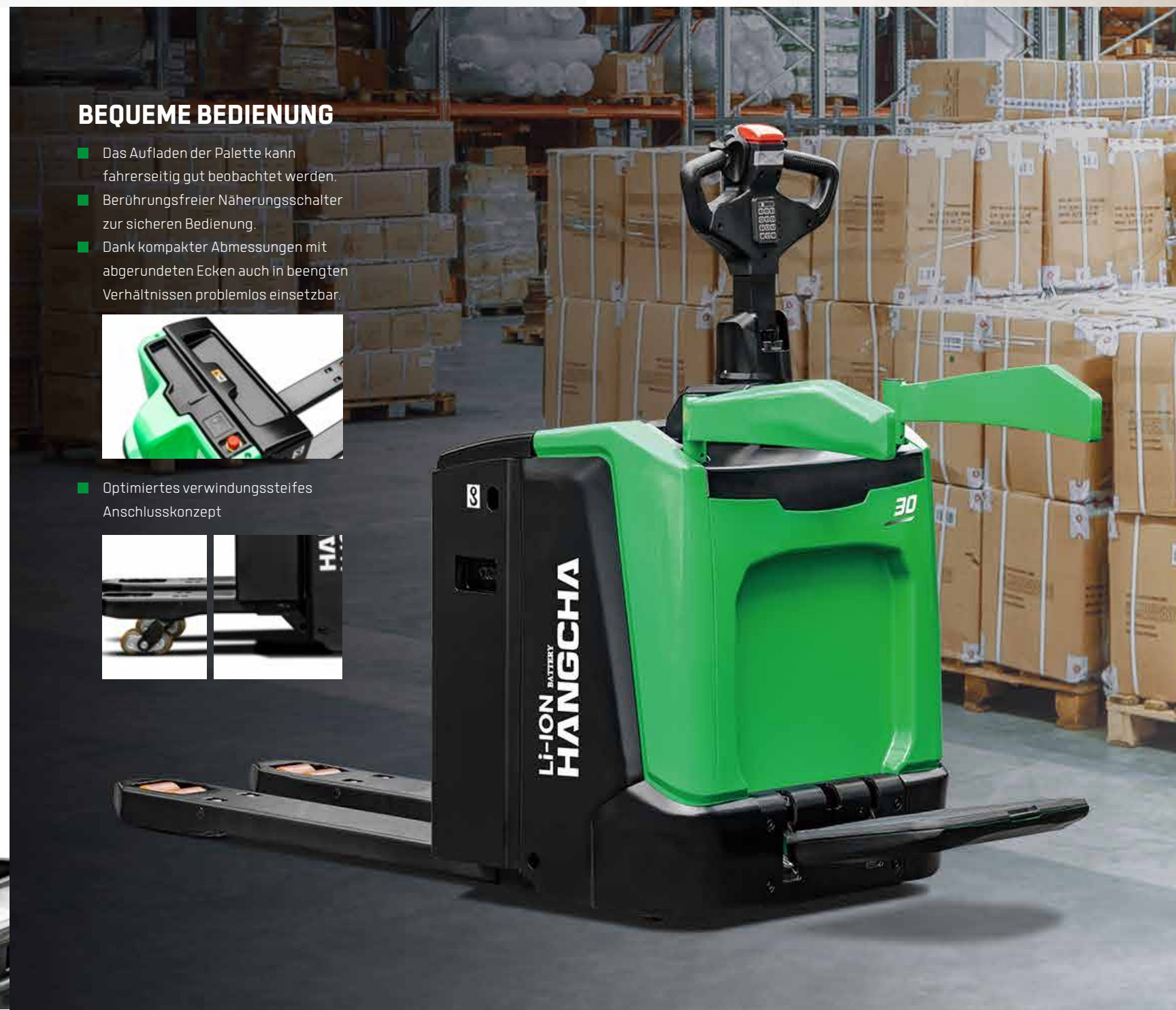
Pin - Code Eingabe

BEQUEME BEDIENUNG

- Das Aufladen der Palette kann fahrerseitig gut beobachtet werden.
- Berührungsfreier Näherungsschalter zur sicheren Bedienung.
- Dank kompakter Abmessungen mit abgerundeten Ecken auch in beengten Verhältnissen problemlos einsetzbar.



- Optimiertes verwindungssteifes Anschlusskonzept



Das neue Antriebskonzept des Deichselstaplers dreht sich der Motor nicht mit der Zugstange, so dass keine Kabel gedehnt oder verbogen werden.





Rutschschutz auf geneigten Flächen.

SICHERER SCHUTZ IHRER INVESTITION

Drei Bremstypen
Bremspedal, Umkehrbremse und Notbremse im Sinne größtmöglicher Sicherheit.



Notastaste zum Schutz des Fahrers.



Hubbegrenzung zum Schutz der Waren.



48V
V O L T A G E
WITH
PERMANENT MAGNET
SYNCHRONOUS DRIVE MOTOR

Wartungsfreier Synchronmotor mit Permanentmagnet.

WARTUNG

- Geschmierte Wellen mit einfacher Wartung und langer Lebensdauer.
- Nach dem Öffnen der Haube besteht unmittelbarer Zugang zu allen relevanten Komponenten.

Wartung vereinfacht durch einfach ablesbare Selbstdiagnose.



Merkmale

Fahrzeug	Standard	Optionen
48 V Synchronmotor mit Permanentmagnet	●	
Hydraulikaggregat	●	
PU Antriebsrad	●	
Gabellänge 1150 mm	●	
Außenbreite Gabel 540 mm	●	
Stützräder	●	
Doppellasträder	●	
Unterschiedliche Gabellängen		○
Unterschiedliche Außenbreite Gabeln		○
Einzellastrad		○
48V 105Ah Lithiumbatterie(EVE)	●	
48V 125Ah Lithiumbatterie(CATL)(Fahrerstandstapler)		○
Steuerungen und Instrumente		
Elektrische Steuerung (Fahrerstandstapler)	●	
Systech Steuerung	●	
Interaktives Bedienpult	●	
Elektronische Hubbegrenzung	●	
Zugang per Pin Code	●	
Multifunktionspanel	●	
USB	●	
Schlüsselschalter		○
Sicherheit		
Notausschalter	●	
Verzögerung an Ecken (Fahrerstandstapler)	●	
Hupe	●	
Sonstiges		
48V 30A Ladegerät		○
48V 50A Ladegerät		○
Lithium-Batterie (48V/105Ah, EVE) mit integriertem On-Board-Ladegerät (48V, 20A) (nicht verfügbar für F2-Modell)		○



LITHIUM POWERED

DER BESTE ELEKTROANTRIEB AUF DEM MARKT



GEBALLTE LEISTUNGSKRAFT
ZUVERLÄSSIGE LI-IONEN TECHNOLOGIE

VORTEILE DER LITHIUMBATTERIEN



Lange Lebensdauer

4000 volle Ladungszyklen mit mindestens 75% Restkapazität



Schnelle Amortisierung der Investition

Nicht nur preiswert auf lange Sicht - auch die Flexibilität wird erhöht.



Wartungsfrei

Weder destilliertes Wasser noch Säure müssen nachgefüllt werden.



Hohe Energiedichte

Lange Nutzungsdauer vor der Aufladung sichert hohe Verfügbarkeit.



Auch für Kühllager tauglich

Die Li-ionen- Batterie hält auch bei Frosttemperaturen stand.



Hohe Sicherheit und Zuverlässigkeit

Das intelligente Batteriemanagement überwacht alle wesentlichen Funktionen. Keine Ausgasung.



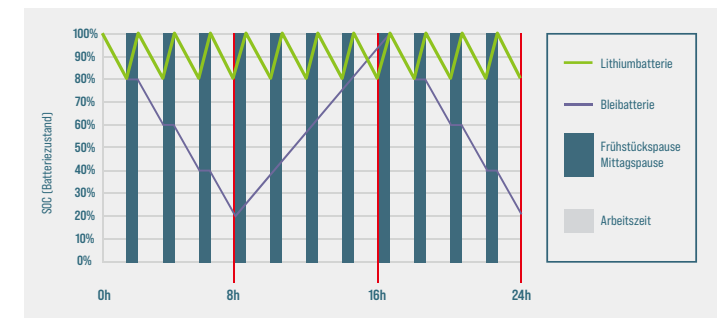
Effektive Zwischenladungen

Schicht-Plus-Betrieb sichert höchste Verfügbarkeit.

HANGCHA MACHT DEN UNTERSCHIED

Effizienz

Durch Zwischenladung, z.B. in der Frühstückspause, verlängert sich die Nutzungsdauer. Die Lebensdauer wird hierdurch nicht beeinträchtigt.



Sicherheit

/ Das intelligente Batteriemanagement überwacht alle wesentlichen Funktionen.
/ Deutlich sicherer als Bleibatterien.
/ Bedienerfreundlich, da kein Batteriewechsel nötig.
/ Keine Ausgasung.



FRAGE 1

Welche Vorzüge bieten Lithiumbatterien, insbesondere bei hohen und tiefen Temperaturen?

Ladetemperatur: -30 °C - 65 °C
Entladetemperatur: -30 °C - 65 °C
Lagertemperatur: -30 °C - 65 °C

Nach dem Einführen des Schlüssels ist zu prüfen:

1. Am Bedienpult darf kein Batteriealarm angezeigt sein.
2. Restkapazität prüfen. Empfohlen ist ein Ladezustand von 50 bis 100%.
3. Unter 20% sollte auf jeden Fall neu aufgeladen werden.

FRAGE 2

Wie wird die Ladezeit und die Nutzungszeit der Batterie berechnet?

1. Verfügbare Leistung der Batterie [kWh] = Nennspannung * Nennleistung * 90%. Ein Unterstromschutz aktiviert sich bei 10%, um entsprechenden Schäden vorzubeugen.
 2. Ladezeit [h] = Nennkapazität [Ah] * 90% * Ausgangstrom Ladegerät [A]
 3. Verbrauchte Leistung beim Laden [kWh] = Verfügbare Leistung der Batterie * 93% [letzteres kennzeichnet die angenommene Effizienz des Ladegeräts]
 4. Nutzungsdauer [h] = Verfügbare Leistung der Lithiumbatterie * Energieverbrauchsdaten
- Die Energieverbrauchsdaten sind der Tabelle der Nutzungsplattform zu entnehmen.

FRAGE 3

Wie gewährleistet das Hangcha Batteriemanagementsystem die Sicherheit der Batterie?

Das Hangcha Batteriemanagementsystem stellt die fortlaufende Überwachung sicher. Somit ist die Zuverlässigkeit jederzeit gewährleistet.



Sicherheitsmanagement:

Schutz gegen zu hohe Auf- bzw. Entladung
Schutz vor Überstrom / Übertemperatur / Untertemperatur
Fehlerdiagnose in mehreren Ebenen
Doppelte Fehlerüberwachung



Erfassung der Batterieparameter:

Erfassung und Analyse für Batteriespannung
Erfassung und Analyse für Batteriestrom
Erfassung und Analyse für Batterietemperatur



Gleichgewichtsmanagement:

Angleichung im Spannungsmodus
Angleichung im Zeitmodus
Angleichung in Bezug auf den Ladezustand
Aktive/passive Angleichung optional



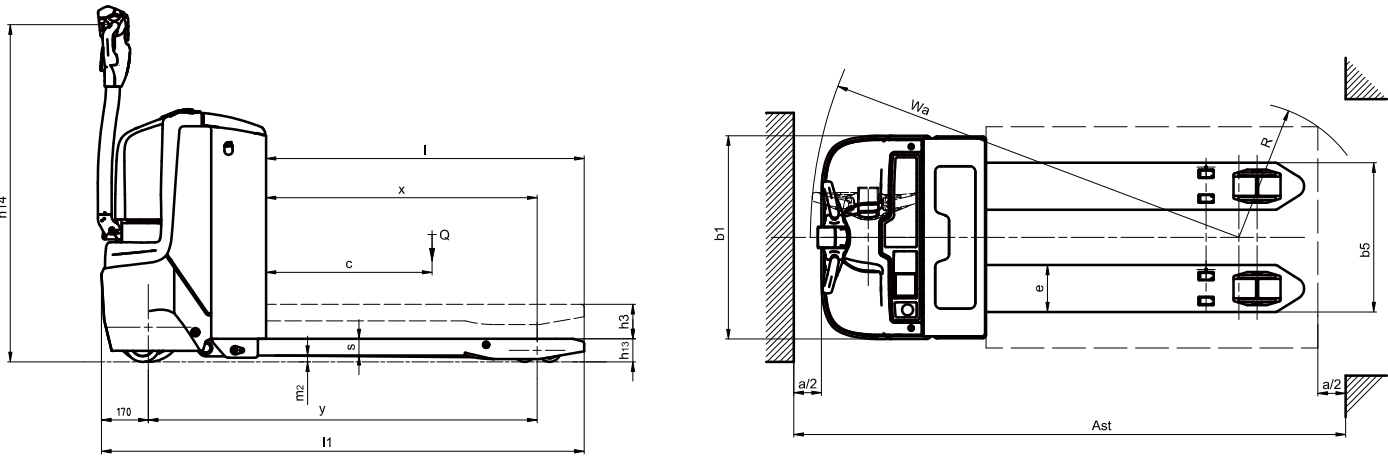
Andere Merkmale:

Kostengünstig dank sparsamem Energieverbrauch
Datenaufzeichnung
Flexible Kaskadenerweiterung
CRC Datenprüfung

Technische Daten

Hauptmerkmale	1.1	Hersteller		HANGCHA GROUP CO.,LTD.	
	1.2	Modell		CBD20-XT1-SI	CBD30-XT1-SI
	1.3	Antrieb elektrisch (Batterie & Netz), Diesel, Benzin, Gas		Elektrisch	Elektrisch
	1.4	Bedienung (Hand, angeschoben, sitzend, stehend, Kommissionierer)		angeschoben	angeschoben
	1.5	Kapazität/Zulässige Last	kg	2000	3000
Gewicht	1.6	Abstand Lastmittelpunkt	c (mm)	600	600
	1.8	Lastabstand, Abstand Antriebsachse zu Gabel	x (mm)	912/980	912/980
	1.9	Radstand	y (mm)	1340/1406	1340/1406
	2.1	Einsatzgewicht	kg	450	450
	2.2	Achslast beladen (vorne, hinten)	kg	840/1610	1110/2340
Reifen, Chassis	2.3	Achslast unbeladen (vorne, hinten)	kg	350/100	350/100
	3.1	Reifen (Vollgummi, superelastisch, Luftreifen, Polyurethan)		PU	PU
	3.2	Reifengröße vorne		Ø250-80	Ø250-80
	3.3	Reifengröße hinten		Ø83-80	Ø83-80
	3.4	Zusätzliche Räder (Abmessungen)		Ø125-50	Ø125-50
Abmessungen	3.5	Räder, Anzahl vorne / hinten (x= angetrieben)		1x +2/4	1x +2/4
	3.6	Profil vorne	b10 (mm)	475	475
	3.7	Profil hinten	b11 (mm)	370	370
	4.4	Hub	h3 (mm)	125	125
	4.9	Höhe der Deichsel in Fahrposition min./max.	h14 (mm)	790/1205	790/1205
Leistungsdaten	4.15	Höhe, abgesenkt	h13 (mm)	85	85
	4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)	1745	1745
	4.20	Länge bis zur Seite der Gabeln	l2 (mm)	595	595
	4.21	Gesamtbreite	b1/b2 (mm)	735	735
	4.22	Gabelabmessungen DIN ISO 2331	s/e/l (mm)	60/170/1150	60/170/1150
Maschine	4.25	Abstand zwischen Gabeln	bs (mm)	540	540
	4.32	Bodenfreiheit, Mittelpunkt Radstand	m2 (mm)	23	23
	4.34.1	Gangbreite für Paletten 1000 x 1200, Querstreben	Ast (mm)	1986 ^[1]	1986 ^[1]
	4.34.2	Gangbreite für Paletten 800 x 1200, Längsstreben	Ast (mm)	2036 ^[2]	2036 ^[2]
	4.35	Wendekreis	Wa (mm)	1548 ^[3]	1548 ^[3]
Gewicht	5.1	Fahrgeschwindigkeit beladen, unbeladen	km/h	6/6	6/6
	5.2	Hubgeschwindigkeit beladen, unbeladen	m/s	0.05/0.07	0.04/0.07
	5.3	Absenkgeschwindigkeit beladen, unbeladen	m/s	0.06/0.06	0.05/0.04
	5.8	Steigfähigkeit beladen, unbeladen	%	10/20	6/20
	5.10	Betriebsbremse		Regenerativ	Regenerativ
Reifen, Chassis	6.1	Leistung Antriebsmotor S2 60 min	kW	2.2	2.2
	6.2	Leistung Hubmotor bei S3 15%	kW	2.2	2.2
	6.4	Batteriespannung / Nominal K5	V/Ah	48/80	48/80
	6.5	Batteriegewicht	kg	60	60

Anmerkung: 1) Gemäß VDI2198 standard+430mm. 2) Gemäß VDI2198 standard+236mm.3)Gabelabsenkung +68mm



Technische Daten

Hauptmerkmale	1.1	Hersteller		HANGCHA GROUP CO.,LTD.	
	1.2	Modell		CBD20-XT1S-SI CBD20-XT1S-SIF2 CBD20-XT1S-SIA*	CBD30-XT1S-SI CBD30-XT1S-SIF2 CBD30-XT1S-SIA*
	1.3	Antrieb elektrisch (Batterie & Netz), Diesel, Benzin, Gas		Elektrisch	Elektrisch
	1.4	Bedienung (Hand, angeschoben, sitzend, stehend, Kommissionierer)		stehend	stehend
	1.5	Kapazität/Zulässige Last	kg	2000	3000
Gewicht	1.6	Abstand Lastmittelpunkt	c (mm)	600	600
	1.8	Lastabstand, Abstand Antriebsachse zu Gabel	x (mm)	912/980	912/980
	1.9	Radstand	y (mm)	1364/1432	1364/1432
	2.1	Einsatzgewicht	kg	610	610
	2.2	Achslast beladen (vorne, hinten)	kg	950/1660	1310/2300
Reifen, Chassis	2.3	Achslast unbeladen (vorne, hinten)	kg	500/110	500/110
	3.1	Reifen (Vollgummi, superelastisch, Luftreifen, Polyurethan)		PU	PU
	3.2	Reifengröße vorne		Ø250-80	Ø250-80
	3.3	Reifengröße hinten		Ø83-80	Ø83-80
	3.4	Zusätzliche Räder (Abmessungen)		Ø125-50	Ø125-50
Abmessungen	3.5	Räder, Anzahl vorne / hinten (x= angetrieben)		1x +2/4	1x +2/4
	3.6	Profil vorne	b10 (mm)	505	505
	3.7	Profil hinten	b11 (mm)	370	370
	4.4	Hub	h3 (mm)	125	125
	4.9	Höhe der Deichsel in Fahrposition min./max.	h14 (mm)	1170/1400	1170/1400
Leistungsdaten	4.15	Höhe, abgesenkt	h13 (mm)	85	85
	4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)	1854	1854
	4.20	Länge bis zur Seite der Gabeln	l2 (mm)	704	704
	4.21	Gesamtbreite	b1/b2 (mm)	770	770
	4.22	Gabelabmessungen DIN ISO 2331	s/e/l (mm)	60/170/1150	60/170/1150
Maschine	4.25	Abstand zwischen Gabeln	bs (mm)	540	540
	4.32	Bodenfreiheit, Mittelpunkt Radstand	m2 (mm)	23	23
	4.34.1	Gangbreite für Paletten 1000 x 1200, Querstreben	Ast (mm)	2064[2502] ^[1]	2064[2502] ^[1]
	4.34.2	Gangbreite für Paletten 800 x 1200, Längsstreben	Ast (mm)	2114[2552] ^[2]	2114[2552] ^[2]
	4.35	Wendekreis	Wa (mm)	1627[2065] ^[3]	1627[2065] ^[3]
Gewicht	5.1	Fahrgeschwindigkeit beladen, unbeladen	km/h	9.5/12.5	7.5/12.5
	5.2	Hubgeschwindigkeit beladen, unbeladen	m/s	0.05/0.07	0.04/0.07
	5.3	Absenkgeschwindigkeit beladen, unbeladen	m/s	0.06/0.06	0.05/0.04
	5.8	Steigfähigkeit beladen, unbeladen	%	10/16	6/16
	5.10	Betriebsbremse		Regenerativ	Regenerativ
Reifen, Chassis	6.1	Leistung Antriebsmotor S2 60 min	kW	2.2	2.2
	6.2	Leistung Hubmotor bei S3 15%	kW	2.2	2.2
	6.4	Batteriespannung / Nominal K5	V/Ah	48/80	48/80
	6.5	Batteriegewicht	kg	60	60

Anmerkung: 1) Gemäß VDI2198 standard+430mm. 2) Gemäß VDI2198 standard+236mm.

✱ Hinweis: F2 bezeichnet das Kühlhausmodell, das für den Einsatz in Kühlhäusern bis zu einer Temperatur von -30 °C geeignet ist.

✱ A: Korrosionsschutz, Typ A ist für Einsatzumgebungen mit den Korrosivitätskategorien C5-I und C5-M geeignet.

